VALIDÉ

Lote 1149

ACERINOX EUROPA
FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
ESPAÑA

by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'INSPECTION

3.1

ACCORDING TO / SUIVANT: EN 10204

CERTIFICATE N° / N° CERTIFICAT: F0 2023 12590 20002 *

CUSTOMER / CLIENT
LE METAL CENTRE
ZAC DE CHESNES NORD. RUE DES COMBES
SATOLAS ET BONCE .
FRANCIA

OUR ORDER N° / NOTRE N° CDE: MA 24538

YOUR ORDER N° / VOTRE N° COM: 965135 162761

TRADE MARK / SIGLE DU PRODUCTEUR: ACERINOX

INSPECTOR'S STAMP / POINCON DE L'INSPECTEUR: 4511

STEEL MAKING PROCESS / PROCEDE D'ELABORATION: A.O.D.

REQUIREMENTS / EXIGENCES	INTERGRANULAR CORROSION / CORROSION INTERGRANULAIRE	GRADE / NATIÈRE		FINISH / FINI
EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU	EN ISO 3651-2	Acx 160	1.4301/1.4307	2B
EN 10088-2:2014.	EN ISO 3651-2	Acx 160	1.4301	2B
ASTM A240Ed22/A480Ed22-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21	ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 160	304	2B
EN 10088-2:2014	EN ISO 3651-2	Acx 160	1.4307	2B
ASTM A240Ed22/A480Ed22-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21	ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 160	304L	2B

COIL / BOX / BOBINE/CAISSE	CONTENT / CONTENU	DIMENSIONS (mm) / DIMENSIONS: THICKNESS / EPAISSEUR	WIDTH / LARGEUR	LENGTH / LONGUEUR	MARKS / MARQUE	QUANTITY / QUANTITÉ	TEST N° / ECHANTILL	
H9077Y	012RVA AA1D	0,500	1000,00	2000,00	62	127	012RVA A	C
H9077Z	012RVA AA1D	0,500	1000,00	2000,00	63	127	012RVA A	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSITION CHIMIQUE (%)

HEAT N° / COULEE	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	CO
2RVA	0,021	18,030	1,769	0,078	8,170	0,031	0,002	0,361	0,175

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERISTIQUES MECANIQUES

TEST N° / ECHANTILLON	PROBE / SIT	PROBE / TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A80 %	HB
012RVA A	C	T	626,03	291,72	324,11	58,74	62,74	144,00
012RVA A	E	T						144,00

REMARKS / REMARQUES

Spectrochemical identity test O.K.
Heat treatment: 1050-1100ºC.
Cooling with air.
Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983).
The delivery is in accordance with the order
Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015 (Chem & Mech only).

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
INSPECTION DIMENSIONELLE ET VISUELLE

SATISFACTORY
SATISFAISANT

WORK INSPECTOR
INSPECTEUR

p.p. A. Heredia

A. Heredia

Palmones, 5 Mayo 2023

FDT0009