

Best choice.



Auftragsbestätigung



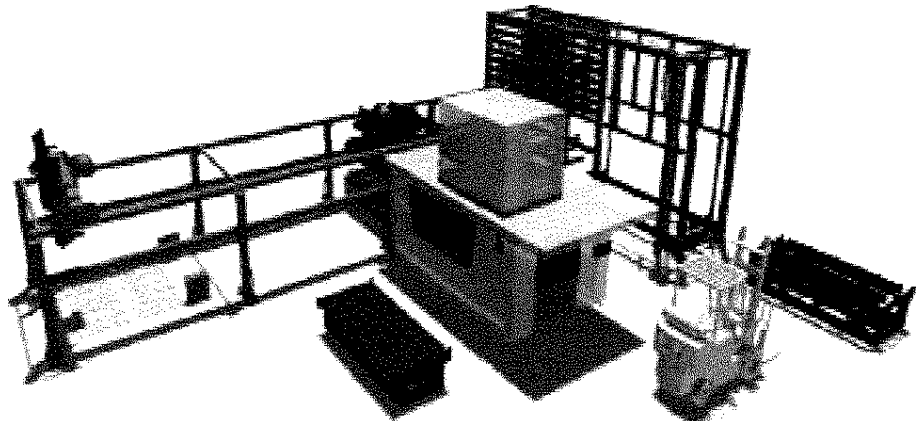
Nach Ihrem Gespräch  bestätigen wir hiermit gemäß unseren „Allgemeinen Lieferbedingungen“ Ihren mündlichen Auftrag zur Lieferung von:

BySmart Fiber 3015; Fiber 10000

ByTower Line 3015 1T

ByTrans Modular |

BySort





Hauptmerkmale

Der smarte Zugang zur Faserlasertechnologie - jetzt mit bis zu 12 kW Laserleistung.

Viel Power:

Neu bis zu 12 kW Laserleistung sorgen in Ihrer Fertigung für eine exzellente Schneidperformance sowie einen hohen Teileausstoss bei dünnen bis mitteldicken Blechen

Breites Anwendungsspektrum:

Neben Stahl, Edelstahl und Aluminium bearbeiten Sie auch Buntmetalle für eine erstklassige Schnittqualität

Hoher Bedienkomfort:

Eine einfache Bedienoberfläche und eine intuitive Prozesssteuerung ermöglichen Ihnen einen schnellen Einstieg in Faserlasertechnologie

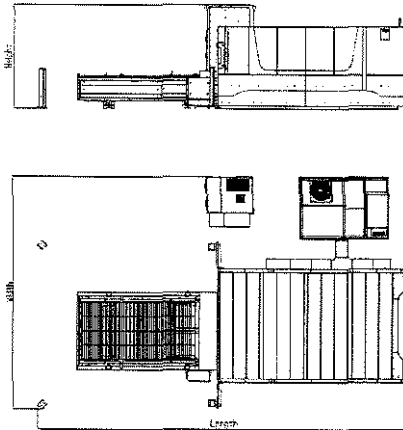
Mehr Gewinn pro Teil:

Ein schneller Schneidprozess und geringer Wartungsaufwand sorgen für niedrige Betriebskosten

Flexible Prozesslösungen:

Bystronic Software- und Automationslösungen integrieren die BySmart Fiber optimal in Ihre Blechfertigung

Technische Daten - Standardmaschine



Länge, ca.	10495	mm
Breite, ca.	6903	mm
Nöhe, ca.	[ONZEKER: zs6o]	mm
Blechnennmass (X)	3000	mm
Blechnennmass (Y)	1500	mm
Schneidbereich (X)	3106	mm
Schneidbereich (Y)	1582	mm
Schneidbereich (Z)	100	mm
Max. Positioniergeschwindigkeit achsparallel X/Y	100	mfmin
Max. Positioniergeschwindigkeit simultan	140	m/min
Zweiseitige Wiederholpräzision der Positionierung einer Achse R (nach ISO 230-2:2014)	[ONZEKER: 0.0s]	mm
Gemittelte zweiseitige Positionsabweichung einer Achse M (nach ISO 230-2: 2014)	0.1	mm
Randdetektionsgenauigkeit	0.5	mm
Max. Werkstückgewicht	1100	kg
Max. zulässiges Werkstückgewicht auf beiden Wechseltischen	1850	kg
Maschinengewicht (ohne Absaugung, Kühlgerät)	11800	kg
Laserquelle	Fiber 10000	
Tischwechselzeit	27	s
Leistung	10000	W
Regelbereich	1000-10000	W
Wellenlänge	Fiber	
Stahl tmax. schneidbare Blechdicke) - /" mit Option BeamShaper	25/30"	mm
Stahl (mit Option BeamShaper)	30	mm
Edelstahl (max. schneidbare Blechdicke)	30	mm
Aluminium (max. schneidbare Blechdicke)	30	mm
Messing (max. schneidbare Blechdicke)	15	mm
Kupfer (max. schneidbare Blechdicke)	15	mm
Elektrischer Verbrauch der Gesamtanlage (inkl. Absaugung, Kühlgerät) *	18	kW

* Die Stromverbrauchsdaten zeigen einen Durchschnittswert auf der Grundlage von 4 Referenzschnittplänen für Baustahl zwischen 1-10 mm Dicke.

1 Basismaschine

- 1.1 BySmart Fiber 3015; Fiber 10000
- 1.2 Lieferumfang
- 1.3 Sicherheit und Richtlinien
- 1.4 Komplette Dokumentation
- 1.5 Bystronic Schneidkopf
- 1.6 Spot Control
- 1.7 Crossjet
- 1.8 Kollisionserkennung
- 1.9 Automatische Düsenzentrierung
- 1.10 ByPos Fiber
- 1.11 Cut Control Fiber
- 1.12 Piercing Jet
- 1.13 Düsenreinigung
- 1.14 Laser Diode Pointer
- 1.15 Scanning
- 1.16 Schneidbrücke
- 1.17 Wechseltisch
- 1.18 Laserquelle
- 1.19 Kühlgerät
- 1.20 Tankheizung
- 1.21 Maschinensteuerung und Bedienoberfläche
- 1.22 Unterbrechungsfreie Stromversorgung
- 1.23 Condition Messenger
- 1.24 Maintenance Messenger
- 1.25 Schneidplan Editor
- 1.26 Restart Manager
- 1.27 System Manager
- 1.28 OPC Interface Cutting
- 1.29 Handbediengerät
- 1.30 Spannung 400V / 50Hz
- 1.31 Druckluft (Maschine, Laserquelle, Kühlgerät, Entstaubungsanlage)
- 1.32 Schneidgas
- 1.33 Materialspezifikation
- 1.34 Umgebungsbedingungen
- 1.35 Bauliche Anforderungen

i *Basismaschine*

1.1	BySmart Fiber 3015; Fiber 10000	1x
2	Maschinenzubehör	
2.1	Automatischer Düsenwechsler mit 64 Positionen	1x
2.2	Detection Eye	1 x
2.3	NCT & KerfScan	1 x
2.4	Zusätzliche Verschalungsscheiben	2 x
2.6	Netbox (router)	1 x
2.6	MixGas - CSS	1 x
2.7	2. Hochdruck Schneidgaskanal	1 y
2.8	Entstaubungsanlage Innenaufstellung mit 200-Liter Fass	1x
2.9	Position des Steuerschranks: oben auf Podest (Podestaufstellung nicht im Lieferumfang enthalten)	1 x
2.10	Kleinteileaustragsband unter Schneidbereich und Wechseltisch	1 x
2.11	Observer Hardware	1 x
2.12	Gitterreiniger	1 x
3	Spezielle Optionen	
3.1	Werksabnahmetest mit Kundenteilen (FATC - max. 5 Teile)	1 x
4	ByTrans Modular 1 Tower connection	
4.1	ByTrans Modular 1TC 3015 - Flex1 & BySort	1 x
4.2	ByTower Line 3015 (load from I/O Shuttle) - 1T - 7470mm	1 x
4.3	Ladekassette für ByTower Line 3015	20 x
4.4	Entladekassette für ByTower Line 3015	4 x
4.5	ByTower Line gedreht	1 x
4.6	L0 Zusatzwagen 3015 - Tower-Anschluss	1 x

5	Optionen ByTrans Modular 3015	
5.1	Unterwagen 240	1 x
5.2	Automatisches Verfahren Under-Shuttle 240	1 x
5.3	Kupferroste (110 mm) für ByTrans Modular 3015 - Set für zwei Roste	1 x
5.4	Zusätzliches Bedienpanel	1 x
5.5	BySort 3015 für Standard ByTrans Modular	1 x
5.6	ByT001 (3015)	2 x
5.7	ByT002 (3015)	2 x
5.8	ByT003 (3015)	2 x
5.9	ByT010 (3015)	2 x
5.10	Rolltor für den Zugang zu ByTrans Modular	1 x
6	BySoft CAM - Basis Applikationen	
6.1	BySoft CAM Cut - 1. Lizenz	1 x
6.2	BySoft CAM Cut - Sort - 1. Lizenz	1x
7	BySoft - Plant Manager - Package	
71	BySoft Plant Manager Package Server/Client - 1. Lizenz	1 x
8	Training Laserschneidsysteme	
8.1	L101: Basis Bedienung ByVision Cutting (4 Tage) / (max. 4 Teilnehmer)	1 x
9	Training Automation Laser	
9.1	A101: Basis Bedienung ByVision Cutting für Automation (2 Tage) / (max. 4 Teilnehmer)	1 x
9.2	A102: Basis Bedienung ByVision Cutting für BySort (1 Tag) / (max. 4 Teilnehmer)	1 x
10	Training Software	
10.1	S101: Basis BySoft CAM Cut (2 Tage) / (max. 6 Teilnehmer)	1 x

10	Training Software	
	S160: Basis BySoft Plant Manager (1 Tag) / (max. 6 Teilnehmer)	1 x



1.386.769,00 EUR