

Best choice.

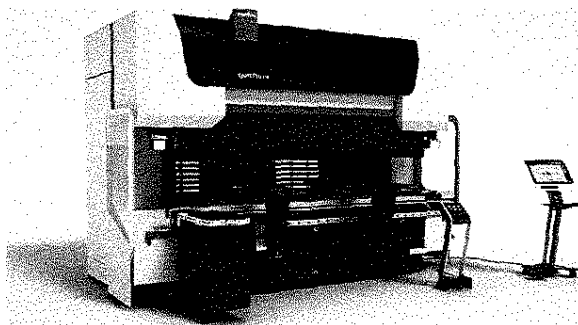


Auftragsbestätigung



Nach Ihrem Gespräch  bestätigen wir hiermit gemäß unseren „Allgemeinen Lieferbedingungen“ Ihren mündlichen Auftrag zur Lieferung von:

Xpert Pro 250/4300





Hauptmerkmale

Biegetechnologie für höchste Ansprüche an Prozessgeschwindigkeit, Flexibilität sowie Präzision.

Erleben Sie das Biegen in einer neuen Generation. Die Xpert Pro von Bystronic unterstützt höchste Ansprüche an Prozessgeschwindigkeit und Flexibilität. Für ein breites Anwendungsspektrum im Biegen bietet die Abkantpresse eine umfangreiche Auswahl an Leistungsoptionen. Intelligente Assistenzfunktionen sorgen darüber hinaus für Präzision ab dem ersten Biegeteil.

Prozessgeschwindigkeit

Abhängig von den jeweiligen Kundenbedürfnissen ist die Maschine in 3 verschiedenen *Performancestufen verfügbar „Classic“, „Performance Edition“ und „Dynamic Edition“.*

Flexibilität

Zum flexiblen Abarbeiten verschiedenster Aufträge in verschiedensten Blechformaten und hohen Bordhöhen überzeugt die Xpert Pro durch sehr hohe Einbaufreiräume und Hub schon in der Basisversion. Optional ist in einer „Extended“ Version eine weitere Erhöhung des Einbauraumes sowie des Hubes möglich.

Präzision

Konstant hohe Biegequalität, egal ob einfache oder komplexe Teile - biegen Sie mit höchster Wiederholgenauigkeit. Die dynamische Bombierung und patentierte Pressure-Reference-Technologie der Xpert Pro machen es möglich. Mit intelligenten Assistenzfunktionen wie Materialkurvengenerator und Winkelmesssystems LAMS fertigen Sie ab dem ersten Teil in höchster Präzision in wenigen Bedienschritten.

Maximaler Bedienkomfort

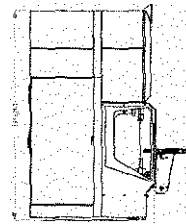
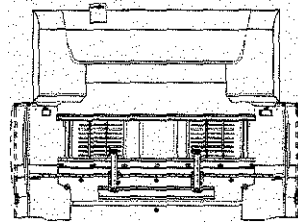
Sämtliche Prozessschritte auf einem Touchscreen. Das ist die Idee von ByVision Bending. Steuern Sie alle Biegeabläufe mit wenigen Fingerstrichen auf einem Bildschirm. Die Bedienoberfläche ByVision Bending erstellt ideale Biegeabläufe und schlägt die passenden Werkzeuge vor.

Modulares Maschinendesign

Auch Nachrüsten ist auf der Xpert Pro möglich, so kann sie mit verschiedensten Automationslösungen erweitert werden.



Technische Daten - Standardmaschine



Presskraft	2600	kN
Biegelänge	4300	mm
Standardhub [S]	250	mm
Einbauhöhe [D]	640	mm
Abstand zwischen den Seltenständern	3750	mm
Ausladung [T]	400	mm
Tischbreite	60	mm
Max. Anschlagbereich in X (2/4/5 Achsen)	1050	mm
Verfahrweg X-Achse (2/4/5 Achsen)	600	mm
Max. Geschwindigkeit X-Achse (2/4/5/6 Achsen)	650	mm/s
Genauigkeit X-Achse (2/4/5 Achsen)	0,04	mm
Verfahrweg R-Achse (2/4/5 Achsen)	250	mm
Max. Geschwindigkeit R-Achse (2/4/5 Achsen)	200	mm/s
Genauigkeit R-Achse (2/4/5 Achsen)	0,1	mm
Verfahrweg Z-Achse	2900	mm
Max. Geschwindigkeit Z-Achse (4/5 Achsen)	1500	mm/s
Max. Geschwindigkeit Z-Achse {6 Achsen)	1200	mm/s
Genauigkeit Z-Achse (4/5 Achsen)	0,1	mm
Genauigkeit Y-Achse	0,004	mm
Max. Highspeed Version "Classic"	200	mm/s
Max. Highspeed Version "Performance"	220	mm/s
Max. Highspeed Version "Dynamic"	230	mm/s
Max. Geschwindigkeit im Arbeitsgang Version "Classic"	10	mm/s
Max. Geschwindigkeit im Arbeitsgang Version "Performance"	14	mm/s
Max. Geschwindigkeit im <i>hröeltsgaag</i> Version "Dynamic"	20	mm/s
Ölfüllung	450	l
Anschlussleistung (Classic, Performance Edition)	26	kW
Anschlussleistung (Dynamic Edition)	34	kW
Gewicht	20,3	t
Länge, ca.	5240	mm
Breite, ca.	2000	mm
Höhe, ca.	3060	mm
Empfohlene Standfläche ca. [LF x WF x HF1	7000x4500x3600	mm



¹ Basismaschine

- 1.1 Xpert Pro 250/4300
- 1.2 Bedienterminal ByVision Bending mit 22 Zoll Full HD Touchscreen
- 1.3 Energy Saver
- 1.4 Biegekurvengenerator
- 1.5 OPC Interface Bending
- 1.6 Maintenance Manager
- 1.7 Condition Monitor
- 1.8 integrierter Stunden- und Hubzähler
- 1.9 Automatische Seitenständer-Auffederungskompensation mittels dynamischer Pressdruckreferenz
- 1.10 Bombierung 5: Reaktive hydraulisch dynamische Bombierung der Unterwange
- 1.11 Automatischer Werkzeugüberlastschutz
- 1.12 Kompensation der temperaturbedingten Ständerausdehnung
- 1.13 Automatische dynamische Pressdrucksteuerung mit Bombierung 5
- 1.14 Materialdickenmessung
- 1.15 2 ergonomisch-flexible manuell einstellbare vordere Werkstückauflagen aus Aluminium mit Hartplastikeinlagen, Länge = 700 mm (< 400t)
- 1.16 Maßstab an dem Oberwerkzeugklemmungsmodul
- 1.17 Seitliche Schutzgitter mit elektrischer Überwachung
- 1.18 Hinteres Schutzgitter mit Schiebetür und elektrischer Überwachung
- 1.19 Linearführung an der Unterwange mit zwei Parkplätzen von je 250mm
- 1.20 Doppelte Führung der Oberwange
- 1.21 Bedienpult mit Fußschalter
- 1.22 Bedienungsanleitung
- 1.23 Raumtemperatur min. 7°C und max. 35°C
- 1.24 Stromversorgung: 400/480 V, 50/60 Hz, 3Ph (andere Werte auf Anfrage)



1	Basismaschine	
1.1	Xpert Pro 250/4300	1 x
2	Ausstattungsline	
2.1	Productive (XPT Pro, T12, HA5} - beinhaltet Oberwerkzeugklemmung Typ XPT Pro, Tisch T12 mit hydraulischer Unterwerkzeugklemmung, H=145mm, S-Achsen Hinteranschlag X, X1, R, Z1, Z2, Fast Bend + G2 Sicherheitssystem mit automatischer Höhenverstellung, LED Hochleistungs-Arbeitsraumbelichtung, vorn und hinten, Optical Bend Guiding System Oberwerkzeugklemmung, Winkelmesssystem LAMS, mit motorischer Verstellung in Z-Richtung in Kombination mit Tisch TS, T55, T12, T13 sowie 12 und allen Bystronic Standardmatrizen (V4-V200)	1 x
3	Stempelaufnahmen	
3.1	Oberwerkzeugklemmung Typ XPT Pro	1 x
4	Unterwerkzeugaufnahmen / Klemmung	
4.1	Tisch T12 mit hydraulischer Unterwerkzeugklemmung, H=145mm	1 x
5	Rückseite der Maschine	
/>.1	5-Achsen Hinteranschlag X, XI, R, Z1, Z2	1 x
6	Sicherheitseinrichtungen	
6.1	Fast Bend + G2 Sicherheitssystem mit automatischer Höhenverstellung	1 x
6.2	1 Fußschalter für 2. Bediener oder Arbeitsstation	1 x
7	Bedienergonomie	
7.1	LED Hochleistungs-Arbeitsraumbelichtung, vorn und hinten	1 x
7.2	ByVision Bending Steuerung auf ergonomisch verfahrbarem Bedienerpult, für eine optimale Bedienung, nahe an der Biegelinie	1 x
7.3	Optical Bend Guiding System <i>Oberwerkzeugklemmung Unterwerkzeugklemmung</i>	1 x
7.4	Optical Bend Guiding System	1 x
7.5	Werkzeugklemmung auf Pult	1 x

8 Weitere Optionen

8.1 Winkelmesssystem LAMS, mit motorischer Verstellung in Z-Richtung in Kombination mit Tisch T5, TSS, T12, T13 sowie 12 und allen Bystronic Standardmatrizen (V4-V200) 1 x

9 BySoft CAM - Basis Applikationen

9.1 BySoft CAM Bend - 1. Lizenz 1 x

10 Training Abkantpressen

10.1 B100: Basis Bedienung ByVision Bending (3 Tage) / (max. 4 Teilnehmer) 1 x

11 Training Software

11.1 S111: Basis BySoft CAM Bend (2 Tage) / (max. 6 Teilnehmer) 1 x



225.000,00 EUR