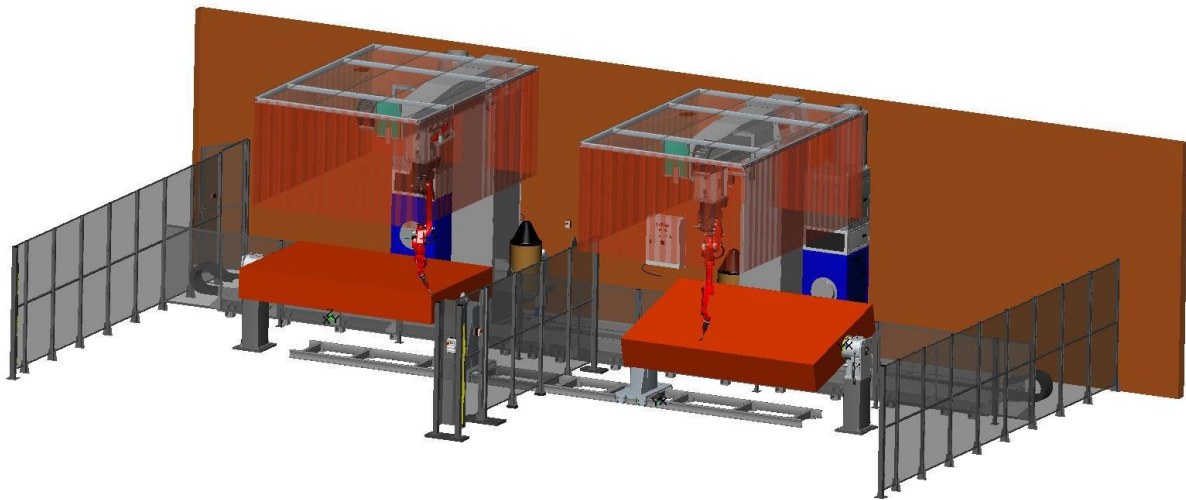


GRAFISCHE DARSTELLUNG TRACK-YX-RL-FHM-TM



INVESTITIONSÜBERSICHT TRACK-YX-RL-FH

Item	Zahl	Beschreibung
------	------	--------------

Roboter

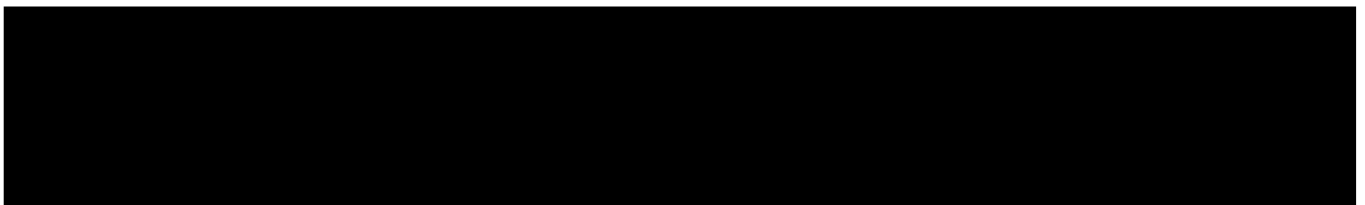
1	2	Komplettes TM-2000WGH3 Panasonic Schweißroboterkonzept bestehend aus:
		Roboter
		Industrie-, 6-Achs-Roboter, Hersteller Panasonic, Typ TM-2000WGH3
		Steuergerät Global Controller G3
		Tragbares Programmiergerät mit Windows-CE-Steuerung, inklusive Farbdisplay mit 10 Meter-Kabel
		Integriertes Auto-Kalibrierungssystem
		Multifunktionale Schweißstromquelle
		Eingebaute 450A Schweißmaschine, Typ SP-Mag / Hyper Dippulse
		Komplette Schweißausrüstung
		Pneumatische Abschaltvorrichtung
		Wassergekühlte Schnellanschluss-Schweißzange Typ VWP-R QE 500
		Wassergekühlte Schnellkupplungsschläuche Typ Internal, External oder Hybrid
		Kompressorkühlung mit Temperaturüberwachung für Schweißbrenner
		Zangenausrichtvorrichtung für Standardschweißzangen mit Ringwerkzeug
		Schutzgasdurchflussregler Eingang 5-10bar
		Pneumatisches Durchblasen der Schweißzange bei Arbeitsdruck
		Kontrolle
		2 Start-/Stopp-/Not-Aus-Einheiten mit 5 Meter langem Kabel
		Schnittstelle mit 16 E/A (von denen mindestens 4 E/A frei nutzbar sind)
2	4	Panasonic Motor für externe Achsen 2 kW
3	6	PPS Program Protection System für externe Achsen
4	1	Panasonic externe Ansteuerung für 4 externe Achsen
5	1	Panasonic externe Ansteuerung für 2 externe Achsen
6	2	Standard Panasonic Kabelsatz flexibel Roboter => Steuerung Global 16 Meter
7	10	Kabelverlängerung von Externe Achse mit geradem Steckanschluss für PanaDice-IV (Länge 4 Meter)
8	2	Ethernet Robot Communication Utility (RCU) Software plus Anschluss
9	2	Verlängerungskabel und Aufroller für das Bedien-Handgerät (teach pendant) - 20 meter
10	2	Kabelverlängerung Zellkontrolle zur Robot Steuerung 10 Meter
11	20	Kabelverlängerung Zellkontrolle zur Robot Steuerung per Meter
12	2	Main power switch 100A for WGH controller plus extensions
13	2	Erweiterung des Interface von 16 I/O auf 40 I/O
14	2	Additional memory extension for G3 controller
15	2	Remote Funktion pro Achse durch Single Axis Control im freie Position mit aktive Positionserkennung pro Arbeitsstation
		Zusatzrüstung
16	4	Zusätzliche Verlängerung zwischen Stromquelle und Drahtantvorschubmotor, pro 5 Meter
17	2	Mechanische Brennerreinigung Typ BRG 2000
18	2	Äußere Reinigung Gasdüse durch pneumatischen Bürste
19	1	Ersatzteil-Kit in einer Werkzeugkiste für den VWPR500 Brenner; Preisgültigkeit nur in Verbindung mit einem Kauf von einem neuen Roboter

Item	Zahl	Beschreibung
20	2	Gasüberwachung Ihrer Anlage / Präsenzmelder Installiert an der Ringleitung, um den Gasfluss VOR der Anlage sicherzustellen
21	2	Wire Wizard Schweissdrahtdetektion für Fässer
22	2	Wire Wizard package TRACK-YX-RL-FH
Tische / Vorrichtungen / Maschinenbau		
23	1	TRACK-YX-RL-FHM-TL-Y10000-X2000-RPX3350-RPZ3500-TWIN - extra breite Roboterschiene für bessere Stabilität in der TWIN-Version - geschweißte und bearbeitete Konstruktion - 2x Wagen für Galerie mit X-Bewegung - effektive Y-Bewegung 10 m - auf Laufkatzen X-Galerie, X=2 m - Größter Abstand Mitte Landebahn - Mitte Roboter 3350 mm - Abstand Roboter montierungsfläche zum Boden 3500 mm - Plattform für Schweißdraht links über der Kabelbahn - Plattform für Controller und SMC-Kühler auf der rechten Seite - horizontale Kabeltrasse auf der linken Seite - einschließlich Planetengetriebe für die Y- und X-Bewegung - einschließlich 2x 3 Stromabnehmer - Farbe RAL 7037 (grau)
24	2	Frei programmierbarer Positionierer, Typ POS1000-1470-CH450 - Hersteller Panasonic - maximale radiale Belastung 1.000 kg - maximales Drehmoment 1.470 Nm - Höhe der Rotationsachse vom Fuß des Positionierers 450 mm - Inklusive Servo-Motor
25	2	Manipulatorsockel Typ BASE-POS1000-FSM-PPZ1300-GPL
26	1	TRACK-Y-CBC-FSNM-CB1000-Y8000-CBZ1300-TWIN - Fahrbares Gegenlager 1000 kg mit 2 Schlitten - jeder Wagen mit Lager 50 mm - manuelle Versetzung - Linearführung durch C-Profil und Rollen - Befestigung mit 2 Bolzen M16 - Gesamtlänge der Schiene 9300 mm (effektive Verschiebung +/- 8 m) - Farbe RAL7037 (grau)
27	4	4 Stück spezielle Montageplatten für die Befestigung von XXXXXXXXXX Schweißvorrichtungen Die Lieferung von Valk Welding besteht aus; 2 Montageplatten, die auf die Panadice 1000 Manipulatoren passen 2 Montageplatten passend zu den Gegenpolen
Extensions included in the project		
28	2	Quick Touch, taktiles Suchsystem (120 V) über den Schweißdraht inklusive Drahtabschneider und Lösen des Drahtantriebs sowie Programmierung
29	2	Automatische Brenner Kontrolle (ATC)
Sicherheit		
30	2	Hardwaremäßige Bereichserkennung beim LVP 2 Stationen

Item	Zahl	Beschreibung
31	2	Magnetschalter für sichere Roboterposition während der Längsbewegung
32	2	Sicherheitslichtvorhang länge 1.650 mm, Strahlenabstand 40 mm inklusive Sicherheitsrelais, max. 20 m
33	24	Trennwand (Blech) zur Absicherung der Anlage gegen Zutritt und als Sichtschutz Die Anzahl der Trennwände hängt von der gewünschten Anordnung in Ihrer Produktion und Schutz ab.
34	16	Fechten (Platte) Fechten zur Installation an der Vorderseite der Roboterbahn 1400 mm hoch
35	1	Wartungstür in Trennwand (Blech), Doppel-Reset-Taste, Sicherheitsschalter und Not-Stopp inbegriffen
36	2	Indikationssäule (Rot, Gelb, Grün)
37	2	Schweißrauchabsauganlage Filtercube 4H 7,5 kW - Kapazität 7.500 m³/h frei blasend - Maximaler Widerstand 3.950 Pa - Arbeitspunkt 6000 m³/h 3100 Pa - Motorleistung 7,5 kW - Spannung 3 x 400V / 50Hz - Filterfläche 100 m² (4 Patronen à 25 m2) - Vorfilter Prallplatte aus Kupfer zum Auffangen von Funken - Abmessungen 800 x 800 x 3180 mm - Gewicht 650 kg - Filterreinigung des Schaltkastens 220V Eingangsspannung - Schutzart RAL 5007/7035 blau/off-weiß - Geräuschpegel ca. 72 dB(A) mit extra-isoliertem Gehäuse
38	2	Feststehende Haube am Galgen montiert 3 x 4 Meter
39	2	Elektrische Versorgung nach DIN VDE 0113-1
Softwarelösungen		
40	2	Lichtbogengesteuertes Schweißnahtverfolgungssystem von Panasonic für die WG- und WGH-Serie
41	1	Panasonic Twin Harmonizer Software
42	1	Zusätzlichen Lizenzen DTPS G2/G3 Off-line Programmiersoftware, ohne Hardware
43	1	Vermessen der Roboteranlage für DTPS Anwendung beim Kunden vor Ort
Dienstleistung		
44	6	Programmschulung für Online-G3/WG3/WGH3-Programmierung in unserem Schulungszentrum in Alblasserdam (NL), 2 Personen, während 3 Tagen bei Valk Welding in Alblasserdam
45	1	Systemprogrammierung und Engineering Während der Bemusterung in Alblasserdam wird Valk Welding einen Funktionstest der Schweißroboteranlage zeigen. Es wird ein vorausgewähltes Produkt und ein entsprechendes Schweißprogramm verwendet, das von einem XXXXXXXXXX Programmierer unter Aufsicht von Valk Welding erstellt wurde.
46	1	Montage- und Installationsarbeiten komplett mit Transport und Versicherung an Ihre Adresse innerhalb der Benelux-Länder

Item	Zahl	Beschreibung
47	1	Unterstützung bei der Inbetriebnahme vor Ort (5 Tage) 5 Tage Start-up-Unterstützung vor Ort bei [REDACTED] in [REDACTED] nach Lieferung und Installation des Schweißrobotersystems.
48	1	Offline-Programmierung durch [REDACTED] Programmierer mit Unterstützung von Valk Welding Während eines Zeitraums von ca. 2 Wochen wird ein Programmierer von [REDACTED] bei Valk Welding in Alblasterdam anwesend sein, um die Schweißprogramme auf der Grundlage der ausgewählten Produkte zu erstellen. All dies wird mit der Unterstützung eines Programmierers von Valk Welding durchgeführt. Alles geschieht im gegenseitigen Einvernehmen.

[REDACTED]



INVESTITIONSÜBERSICHT ERWEITERUNG INSTALLATION

Item	Zahl	Beschreibung
------	------	--------------

Roboter

- | | | |
|---|---|--|
| 1 | 1 | Panasonic externe Ansteuerung für 1 externe Achse |
| 2 | 1 | Kabelverlängerung von Externe Achse mit geradem Steckanschluss für PanaDice-IV (Länge 4 Meter) |
| 3 | 6 | Verlängerung Panasonic Kabelsatz für externe Achse ==> Steuerschrank pro Meter |
| 4 | 1 | Start/Stop/Not-aus Bedienfeld Standard mit bis zu 5m Kabel zum Positionieren |
| 5 | 1 | PPS Program Protection System für externe Achsen |

Tische / Vorrichtungen / Maschinenbau

- | | | |
|---|---|--|
| 6 | 1 | Vrijprogrammeerbare manipulator, type POS500-490-CH375
- hergestellt von Panasonic
- maximale radiale Belastung 500 kg
- maximales Drehmoment 490 Nm
- Höhe der Rotationsachse unter dem Manipulator 375 mm
- einschließlich Servomotor
- inklusive passendem Gegenlager |
|---|---|--|

Sicherheit

- | | | |
|---|---|--|
| 7 | 1 | Hardwaremäßige Bereichserkennung 2 Stationen |
|---|---|--|

Softwarelösungen

- | | | |
|---|---|--|
| 8 | 1 | Vermessen der Roboteranlage für DTPS Anwendung beim Kunden vor Ort |
|---|---|--|

**Vereinbarte Gesamtpreis
(Investitionsübersichten 1, 2 und 3)**

€ 817.250,00

INDICATIONAL / PART FOR LOT 6: EUR 610.000